



SISTEMA INVERTER PARA UMA BOMBA DE ALIMENTAÇÃO

Com este sistema, o nível de água é definido por um controlo PID, que regula a velocidade de rotação da bomba de alimentação.

A taxa de fluxo de água de alimentação é constantemente ajustada à demanda de vapor, a fim de evitar ciclos na saída de vapor, que ocorrem com um controlo on/off, garantindo assim um fluxo constante de água de alimentação à caldeira.

Um sistema de modulação de água de alimentação é sempre utilizado quando um economizador é montado para garantir o seu correto funcionamento.

Descrição de funcionamento:

O nível de água na caldeira é constantemente detetado por uma sonda de capacitância colocada dentro de uma câmara. A sonda transmite um sinal constante, por corrente ou tensão, de acordo com o nível de água medido.

O sinal é transmitido para o painel de controlo onde um controlador eletrónico converte o sinal em PID. Através de limiares devidamente estabelecidos, o regulador dá as ordens on/off para arrancar e parar a bomba de alimentação de água, em sinal constante dentro do nível definido.

Este sinal constante é transmitido ao inverter no painel de controlo dedicado, ajustando assim a velocidade de rotação da bomba.

Equipamento Standard:

- 1 Sonda de capacitância
- 1 Regulador de nível eletrónico, instalado no painel de controlo da caldeira
- 1 Painel de controlo dedicado para o inverter
- 1 Inverter instalado no painel de contolo dedicado

Utilização:

Este sistema está disponível para caldeiras de vapor com bombas até 4 kW, tais como:

SIXEN 12 bar: todos os modelos

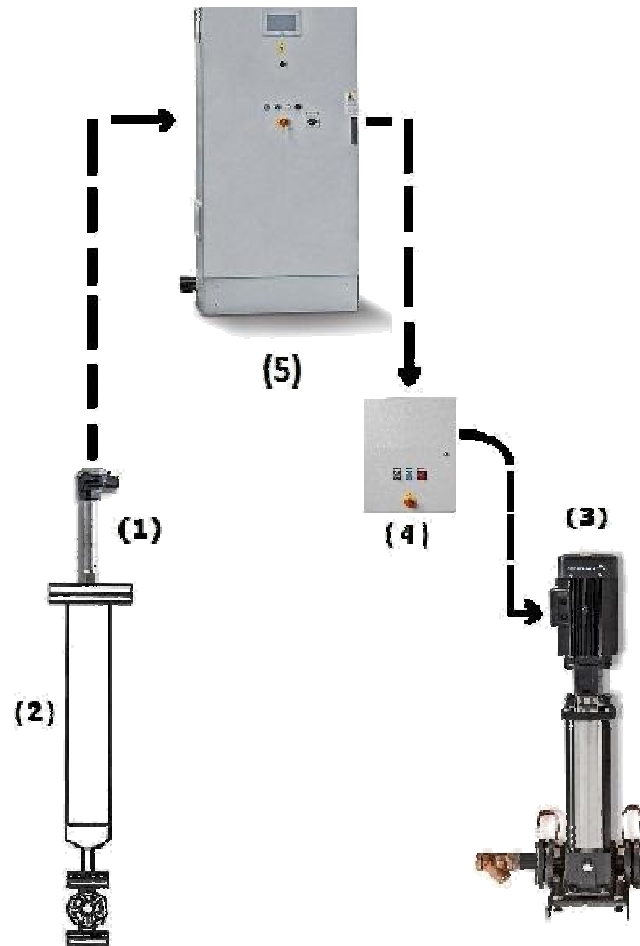
SIXEN 15 bar: até ao modelo 3500 (incluído)

GSX 12 bar: todos os modelos

GSX 15 bar: até ao modelo 3500 (incluído)

GX 12 bar: até ao modelo 3000 (incluído)

GX 15 bar: até ao modelo 2000 (incluído)



- 1) Sonda de capacitância
- 2) Câmara de sonda
- 3) Bomba de alimentação de água, de serviço
- 4) Painel de controlo dedicado equipado com inverter
- 5) Regulador eletrónico integrado no painel de controlo da caldeira