



Série RLS 300 + 1200/E-EV MX

- Ⓔ Queimadores mistos Gás/Gasóleo
- Ⓔ Equipados com central de comando LMV52, com controlador PID integrado, para funcionamento a dois escalões progressivos de chama ou para funcionamento modulante mediante aplicação de sonda de pressão ou temperatura.
- Ⓔ Regulação do caudal de gás por acção de servomotor SIEMENS independente e controlado electronicamente
- Ⓔ Regulação do caudal de gasóleo por acção de regulador de pressão com servomotor SIEMENS independente e controlado electronicamente
- Ⓔ Regulação do caudal de ar por acção de servomotor SIEMENS independente e controlado electronicamente
- Ⓔ Interface AZL com ecrã LCD para controlo e monitorização do sistema
- Ⓔ Definição do ponto de ignição independente do ponto mínimo da gama de regulação de potência imposta ao queimador.
- Ⓔ Ventilador de alta eficiência
- Ⓔ Cabeça de combustão móvel com avanço/recuo automático dentro do bocal em função das condições de trabalho.
- Ⓔ Cabeça de combustão desenhada para a obtenção de baixas emissões de NOx (Emissões Classe 3, conforme EN267 – EN676).
- Ⓔ Cabeça de combustão composta por: Cone em aço inoxidável resistente à corrosão e a altas temperaturas, Eléctrodos de ignição, Eléctrodo de ionização, Difusor de chama, injector de gasóleo, queimador piloto a gás.
- Ⓔ Detecção de chama por sensor de infra-vermelhos.
- Ⓔ Circuito de aspiração de ar forrado com material para atenuação acústica.
- Ⓔ Rampa de gás em conformidade com a norma CE, composta por filtro, estabilizador, pressostato de gás, válvula de segurança e válvula de regulação.
- Ⓔ Linha de combustível líquido composta na ida por bomba de combustível movida por motor independente do ventilador, duas electro-válvulas (uma de regulação, outra de segurança), pressostato de mínima, filtro e injector.
- Ⓔ Linha de combustível líquido composta no retorno por regulador de pressão, duas electro-válvulas de segurança e pressostato de máxima.
- Ⓔ Controlo de estanqueidade de série na rampa de gás, imposto e vigiado pela central de comando do queimador, com recurso a pressostato existente para o efeito na rampa de gás.
- Ⓔ Janela de inspeção de chama
- Ⓔ Abertura do queimador por dobradiças.
- Ⓔ Motor trifásico, 2800 rpm, 400 V com neutro, 50 HZ
- Ⓔ Protecção eléctrica IP 54
- Ⓔ Opcionais:
 - Sonda de pressão ou temperatura
 - Módulo VSD para variação de frequência do motor
 - Kit QGO2
 - KIT EFICIÊNCIA
 - Kit interface para PC tipo ACS450
- Ⓔ Homologação CE

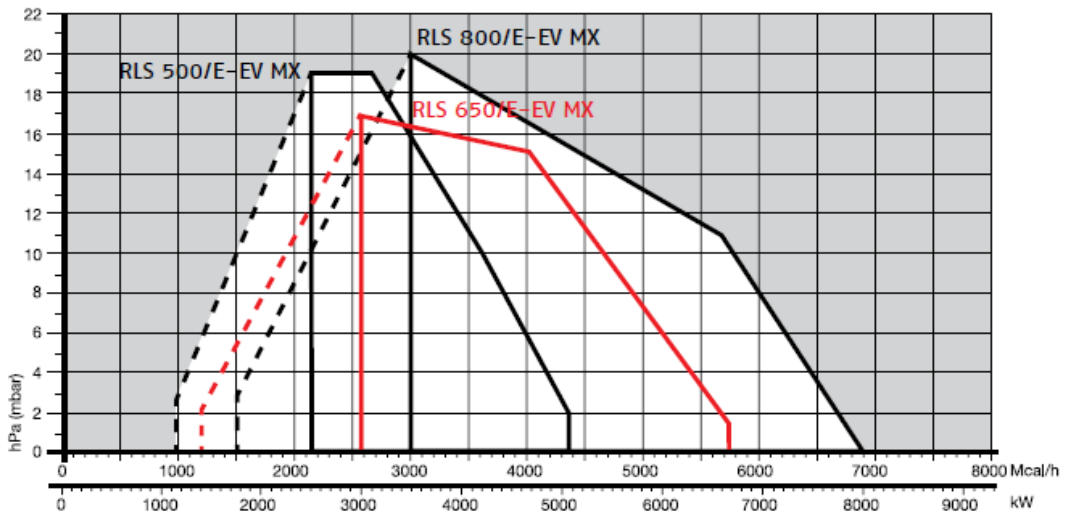
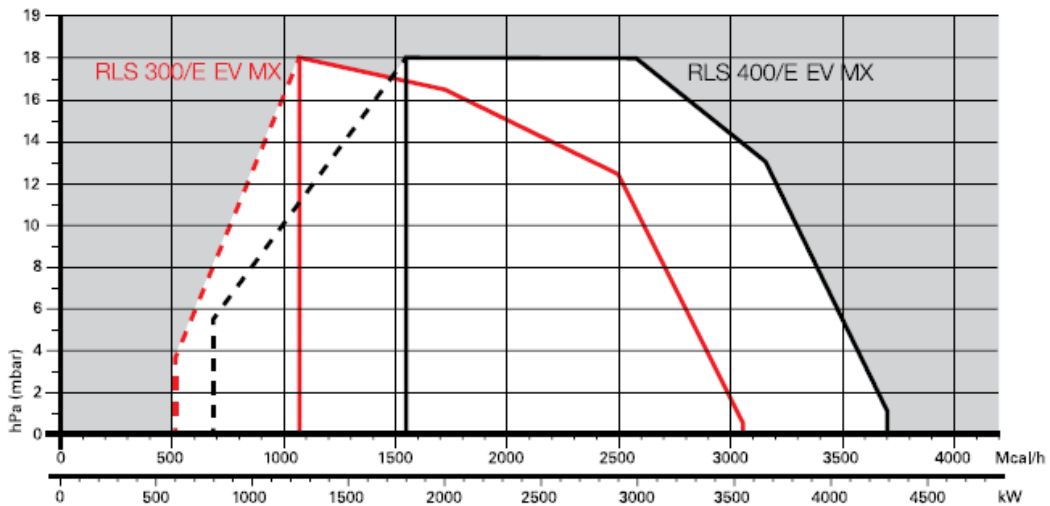


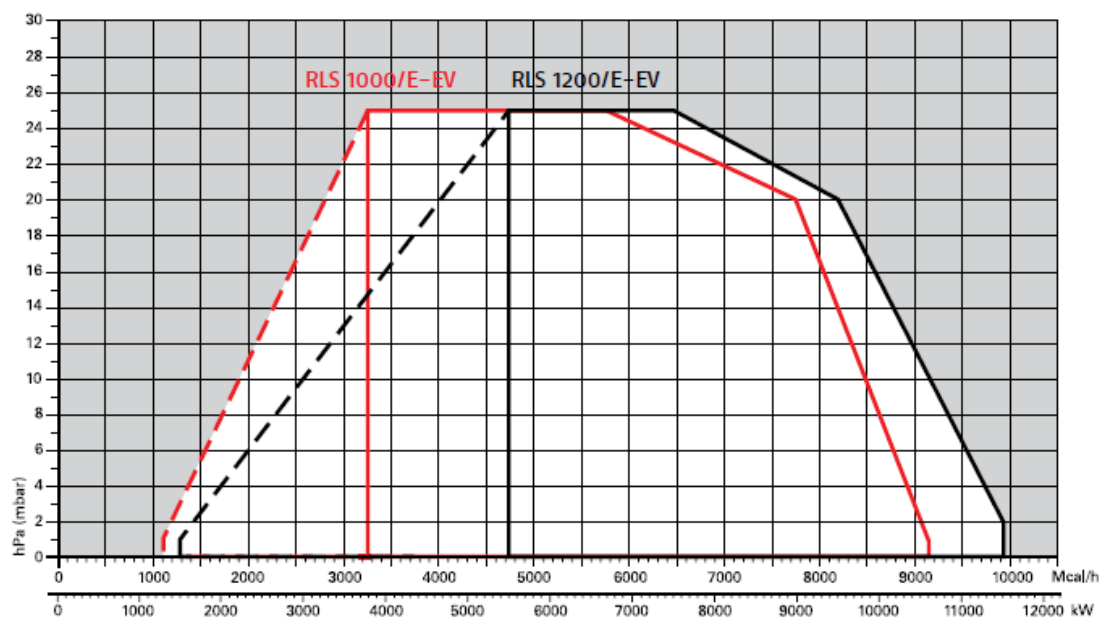


Modelos disponíveis

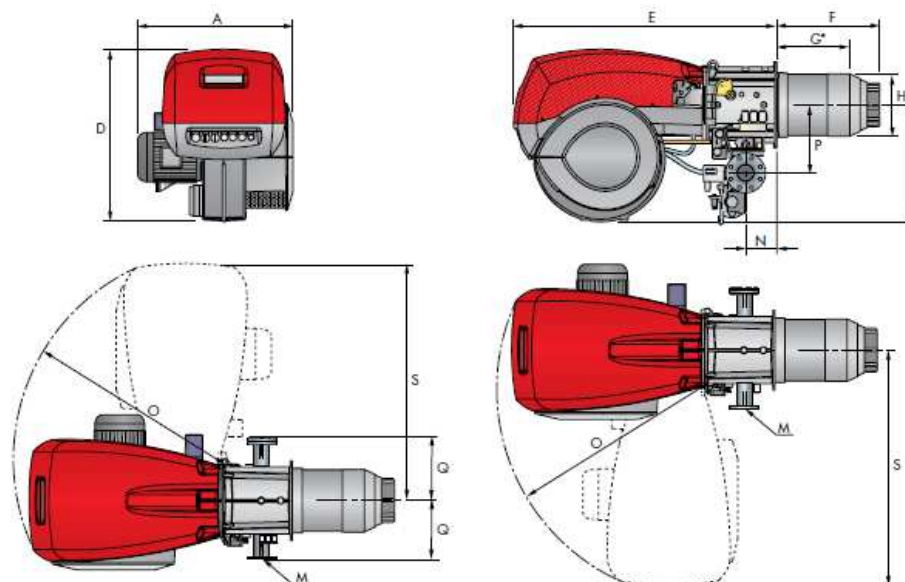
RLS 300/E MX	600/1250 ÷ 3550 kW
RLS 400/E MX	800/1800 ÷ 4300 kW
RLS 500/E MX	1120/2500 ÷ 5050 kW
RLS 650/E MX	1430/3000 ÷ 6550 kW
RLS 800/E MX	1750/3500 ÷ 8000 kW
RLS 300/EV MX	600/1250 ÷ 3550 kW
RLS 400/EV MX	800/1800 ÷ 4300 kW
RLS 500/EV MX	1120/2500 ÷ 5050 kW
RLS 650/EV MX	1430/3000 ÷ 6550 kW
RLS 800/EV MX	1750/3500 ÷ 8000 kW
RLS 1000/E MX	1200/3750 ÷ 10600 kW
RLS 1200/E MX	1500/5500 ÷ 11500 kW
RLS 1000/EV MX	1200/3750 ÷ 10600 kW
RLS 1200/EV MX	1500/5500 ÷ 11500 kW

Curvas de trabalho

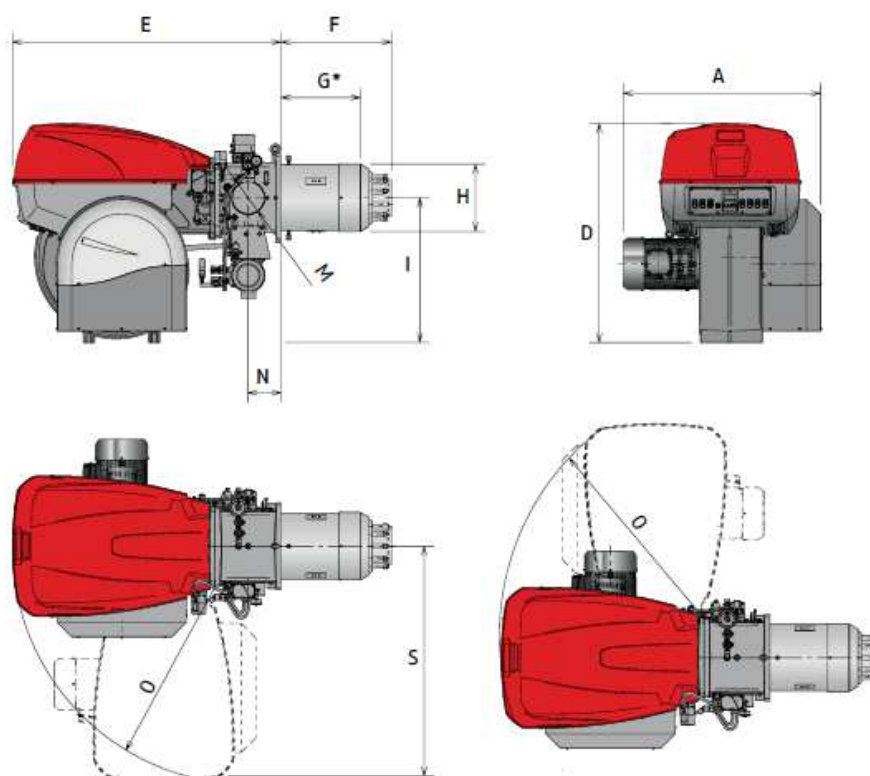




Dimensões e desenhos cotados



MODEL	A	D	E	F	G*	H	I	M	N	O	P	Q	S
▶ RLS 300/E-EV MX	720	890	1325	508	365	313	605	DN80	164	1055	342	320	1175
▶ RLS 400/E-EV MX	775	890	1325	508	365	313	605	DN80	164	1055	342	320	1175
▶ RLS 500/E-EV MX	815	890	1325	544	390	370	605	DN80	164	1055	342	320	1175
▶ RLS 650/E-EV MX	880	950	1325	549	397	410	630	DN80	164	1055	427	320	1190
▶ RLS 800/E-EV MX	940	937	1325	558	382	428	630	DN80	164	1055	427	320	1190



MODEL	A	D	E	F	G*	H	I	M	N	O	S
► RLS 1000/E-EV MX	1206	1338	1637	674	484	413	885	DN80	200	1350	1425
► RLS 1200/E-EV MX	1250	1338	1637	658	465	456	885	DN80	200	1350	1425

* Profundidade máxima da porta da caldeira, incluindo espessura da junta de isolamento da flange do queimador