

CALDEIRAS DE ÁGUA SOBREAQUECIDA

Série ASGX EN

CALDEIRAS DE ÁGUA SOBREAQUECIDA COM TRIPLA PASSAGEM EFETIVA DE FUMOS

- E** Corpo da caldeira em aço de qualidade P265GH UNI EN 10028/2 e P275NH UNI EN 10028/3 soldado e testado por procedimentos homologados, com marcação CE em conformidade com a directiva europeia PED 97/23/EC;
- E** Camara de combustão horizontal de tripla passagem de fumos;
- E** Tampas de assentamento dos tubos de fumos com furos executados por broca e sucessivamente fresados para posterior soldadura dos tubos; as tampas são repuxadas a quente, tendo soldaduras topo a topo.
- E** Tambor externo da caldeira dotado de ligações flangeadas PN16 ou PN40 EN 1092-1 para instalação da aparelhagem de funcionamento, porta d'ho mem superior, tomada de inspecção inferior e olhais de suspensão;
- E** Tubos de fumos em aço P235GH UNI EN 10216/2 – 10217/2 soldados às tampas de assentamento de tubos e sem turboladores;
- E** Porta frontal em chapa de aço, termicamente isolada com material refractário de alto conteúdo de alumina, montada sobre dobradiças de dupla articulação para abertura sem interferência com o queimador, equipada com indicador luminoso para controlo da combustão;
- E** Caixa de fumos pode ser removida para limpeza dos tubos de fumos ; munida de janela de limpeza e ligação à chaminé;
- E** Base construída em perfis de aço carbono;
- E** Caminho superior em em chapa para acesso de manutenção aos acessórios existentes na parte superior da caldeira;
- E** Isolamento térmico externo em manta de lã de rocha de alta densidade, revestida em chapa de alumínio montada sobre estrutura metálica;
- E** Adequado para combustíveis gasosos ou líquidos;
- E** Fornecida de série com os acessórios necessários ao funcionamento integralmente automático e com instalação prévia ao nível mecânico e hidráulico de toda a aparelhagem, com subsequente certificação integral em conformidade com a directiva PED 97/23/EC;
- E** Cablagem eléctrica convergente a um único quadro de comando centralizado, executado em cabos isolados com silicone inseridos em tubos flexíveis de PVC e integralmente sujeito a teste final de funcionamento;
- E** Gerador fornecido de série com:
 - o Grupo de instrumentos de controlo de pressão composto por:
 - manómetro de grandes dimensões com válvula de 3 vias
 - 2 válvulas de segurança
 - pressostato de segurança de rearme manual
 - o Grupo de purga de fundo composto por:
 - válvula de descarga rápida
 - o Unidade de monitorização de temperatura composta por:



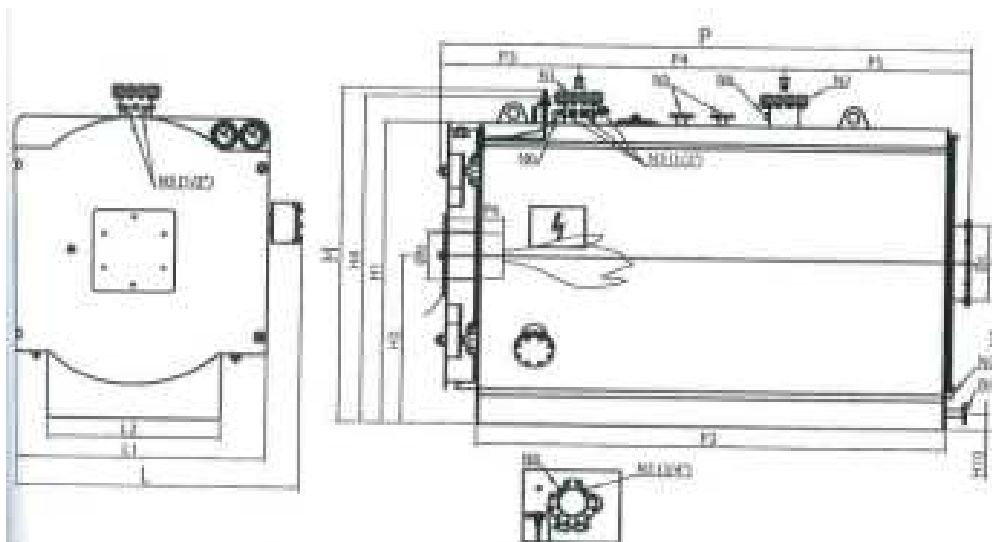
- Termostato de segurança
- Termómetro de grandes dimensões
- Termoresistência ligada a termoregulador
- Quadro Elétrico IP55, composto por:
 - Interruptor Geral
 - Interruptor do Queimador
 - Regulador de temperatura para controlo de queimador de 2 escalões
 - Botão de pressão elevada com rearme manual e sinalizador luminoso
 - Botão de temperatura elevada com rearme manual e sinalizador luminoso
 - Sirene de alarme

ASGX EN: características técnicas

Characteristics	Heat output		Heat input		Efficiency 100% (N.C.V.)	NG max flow rate G20	NG max flow rate G30	NG max flow rate G31	Max flow rate of flues	Efficiency at 30% (N.C.V.)
	kW	kcal/h	kW	kcal/h	%	m³/h	kg/h	kg/h	kg/h	%
	Medium Temp. 130°C				Medium Temp. 130°C					Medium Temp. 130°C
ASGX EN 3000	3000	2.580.000	3333	2.867.000	90,00	352,77	261,83	258,99	5256,27	92,00
ASGX EN 3500	3500	3.010.000	3889	3.344.000	90,00	411,47	305,39	302,08	6130,90	92,00
ASGX EN 4000	4000	3.440.000	4444	3.822.000	90,00	470,28	349,04	345,26	7007,17	92,00
ASGX EN 5000	5000	4.300.000	5556	4.778.000	90,00	587,92	436,35	431,62	8760,01	92,00
ASGX EN 6000	6000	5.160.000	6667	5.733.000	90,00	705,43	523,56	517,89	10510,91	92,00
ASGX EN 7000	7000	6.020.000	7778	6.689.000	90,00	823,06	610,87	604,25	12263,59	92,00

Characteristics	Pressure losses flue gas side	Heat losses through the chimney	Heat losses through the casing	Heat losses with burner off	Flue gas temp. at boiler output and air at 20 deg. C	CO2	Press. losses water side	Design Pressure	Heating temperature/ TS	Total capacity	Total weight	Electric supply	Frequency	Insulation class	Electric power	Fuel				
	mbar	%	%	%	°C	%	mbar	bar	°C	l	kg	Volt ~	Hz	IP	W	Net	gas	LPG	Gasoil	Heavy oil
					GAS	GAS	(ΔT=12K)										X	X	X	X
ASGX EN 3000	15,0	9,70	0,30	0,10	240	10,0	55	12	165	4520	6300	230	50	IP X0D	1000	X	X	X	X	
ASGX EN 3500	18,0	9,70	0,30	0,10	240	10,0	75	12	165	5300	6950	230	50	IP X0D	1000	X	X	X	X	
ASGX EN 4000	15,0	9,70	0,30	0,10	240	10,0	98	12	165	6650	8200	230	50	IP X0D	1000	X	X	X	X	
ASGX EN 5000	20,0	9,70	0,30	0,10	240	10,0	63	12	165	8165	8970	230	50	IP X0D	1000	X	X	X	X	
ASGX EN 6000	13,0	9,70	0,30	0,10	240	10,0	91	12	165	9150	11280	230	50	IP X0D	1000	X	X	X	X	
ASGX EN 7000	15,0	9,70	0,30	0,10	240	10,0	123	12	165	10200	12160	230	50	IP X0D	1000	X	X	X	X	

ASGX EN: desenhos cotados





ASGX EN: dimensões

Dimensions	H	H1	H2	H4	H6	H10	L	L1	L2	P	P2	P3	P4	P5	P6	Øb	Øc	N1	N2	N1/ N2	N3	N4	N5	N6	N8	N11
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DN/ in	DN/ in	PN	DN/in	DN/i n	DN/i n	DN/i n	DN/i n	DN/i n
ASGX EN 3000	2460	2210	1230	2400	1230	125	2200	1960	1300	3879	3430	1012	1500	1367	300- 400	400	550	200	200	16	1/2"-3/4"	40	50	1/2"	3/4"	1/2"
ASGX EN 3500	2460	2210	1230	2400	1230	125	2200	1960	1300	4379	3930	1012	2000	1367	300- 400	400	550	200	200	16	1/2"-3/4"	40	50	1/2"	3/4"	1/2"
ASGX EN 4000	2700	2420	1335	2610	1335	125	2410	2170	1400	4379	3930	1012	2000	1367	300- 400	450	600	200	200	16	1/2"-3/4"	40	50	1/2"	3/4"	1/2"
ASGX EN 5000	2700	2420	1335	2615	1335	125	2410	2170	1400	4879	4430	1262	2200	1417	300- 400	450	600	250	250	16	1/2"-3/4"	40	65	1/2"	3/4"	1/2"
ASGX EN 6000	2820	2570	1410	2765	1410	125	2560	2320	1600	5389	4930	1264	2700	1425	300- 400	450	700	250	250	16	1/2"-3/4"	40	65	1/2"	3/4"	1/2"
ASGX EN 7000	2820	2570	1410	2765	1410	125	2560	2320	1600	5889	5430	1264	3200	1425	300- 400	450	700	250	250	16	1/2"-3/4"	40	65	1/2"	3/4"	1/2"