

UNIDADE DE CONTROLO DE SALINIDADE PNEUMATICO TDS

Este sistema limita os níveis de sais e minerais dissolvidos na água da caldeira, dentro dos valores permitidos pelo fabricante, minimizando a quantidade de purga requerida e os custos associados.

O sistema faz medições contínuas, abaixo do nível de água, da condutividade eléctrica da água, cujo valor, que está associado à concentração de sais dissolvidos na água, é comparado com o valor de entrada.

Se o valor apurado for mais elevado que o valor de entrada, então a válvula de purga abre até que o valor medido seja inferior ao valor de entrada.



Equipamento Standard

- Sonda de condutividade com sensor de temperatura integrado
- Válvula de drenagem em aço
- Actuador pneumático com electro-válvula de ar comprimido, normalmente fechada
- Válvula de corte
- Válvula de retenção
- Regulador electrónico a bordo do quadro eléctrico

Características Técnicas		
Diâmetro de ligação purga	DN	20
Diâmetro de ligação ar comprimido	In	½"
Pressão ar comprimido min/max	Bar	3/6
Consumo de ar por ciclo	Lt.	0,33
Intervalo de medição de condutividade	µS/cm	10 - 9990